

MEHRWERT DURCH DATEN

Datengewinnung

In Ihren Maschinen steckt mehr Potenzial. Nutzen Sie es. Wir gewinnen für Sie nur die Daten, die Ihnen einen Mehrwert geben. Standardisiert, zuverlässig und skalierbar stellen wir Ihre Daten für Sie bereit.

- Steuerungsunabhängig
- Keine zusätzliche Hardware
- Kundenspezifisch
- Basierend auf bestehenden M+S Standards
- Skalierbar

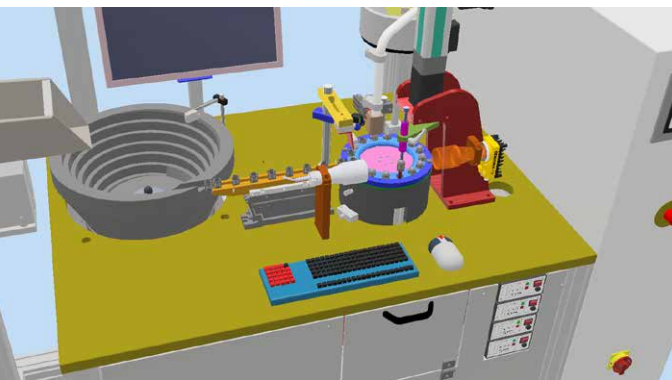
Datenverarbeitung

Optimierung Ihres Betriebs durch die gewonnenen Daten. Ihre Kennzahlen auf einem Blick durch das orts- und device- unabhängige Web-Userinterface. Sie bestimmen, ob ihre Daten in einer Cloud oder auf einem lokalen Server liegen.

- Webbasiert
- Interne oder externe Datenaufhaltung
- Macht Kennzahlen sichtbar
- Mit den richtigen Kennzahlen kann der Betrieb optimiert werden

«Durch grössere Transparenz in Ihrem Prozess und der Archivierung vergangener Daten zeigt sich die Optimierung rasch und deutlich.»

AUS DER INDUSTRIE



«Mit den gewonnenen Daten sind wir in der Lage, tiefgründige Analysen hinsichtlich Qualität sowie resultierende Prozessverbesserungen durchzuführen. Dies ermöglicht uns die Grundsteinlegung zu einem automatisierten und digitalisiertem Qualitätsmanagement.»

Thomas Briner, Process Engineer, SFC Koenig AG

Daten:

- Schnittstelle: API
- HMI: Web-Userinterface
- Abtastrate: ab 500ms
- Anzahl Datenpunkte: 25 pro Teil
- Aktual- und Archivdaten
- Datenvolumen: ~ 130'000/h

Fakten:

- Branche: Automobilzulieferer
- Datengewinnung erprobt auf 5 Maschinen
- Anzahl Messung an Produkt: 8
- Taktzeit: 900ms
- Stückzahl pro Tag: 60'000 / Maschine

