

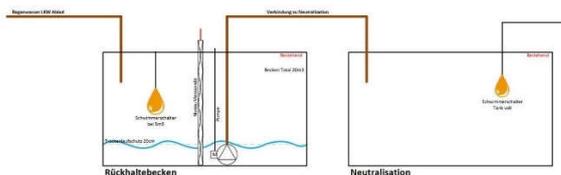
Aus unserer Praxis

Automatisierung der Pumpenschaltung und die Überwachung des Pegelstandes

Cedric Welter

Anlageübersicht:

Ein Rückhaltebecken, welches sich unter der Abladestation für LKWs befindet, darf nicht mehr automatisch in den Neutralisation-Tank gepumpt werden. Neu soll dies über einen Taster freigegeben werden. Neben den bestehenden orangen Signalleuchten soll eine Bedientafel mit erweiterter Anzeige installiert werden.



Die Anlage ist so konzipiert, dass die alte Steuerung nicht ausgebaut werden muss, sie wird lediglich nicht mehr direkt, sondern über die neue hinzugekommene Steuerung angesteuert.

Der Schaltschrank wurde nach EN 61439-1 gefertigt und geprüft, somit wurde ein CE-zertifizierter Schrank ausgeliefert.

M+S Industrielle Automation AG lieferte das Produkt direkt an Steinfels Swiss. Erhielt den Auftrag jedoch über IE Industrial Engineering Zürich AG.

Lieferumfang M+S:

Elektrotechnische Auslegung
SPS-Software inklusive
Analogverarbeitung
Schaltschrank
Bauleitung Elektroinstallation
Inbetriebnahme
Bedienungsanleitung

Um das Bedien- und Anzeigefeld übersichtlich und kompakt zu halten, wurde eine Meldeleuchte von disoric verbaut. Welche eine Gute und simple Zustandsübersicht ermöglicht.



Besondere Merkmale:

Funktion:

- Fertigung nach EN 61439-1
- Analogwert-Auswertung und Verarbeitung

System:

- SPS CPU 1510SP

